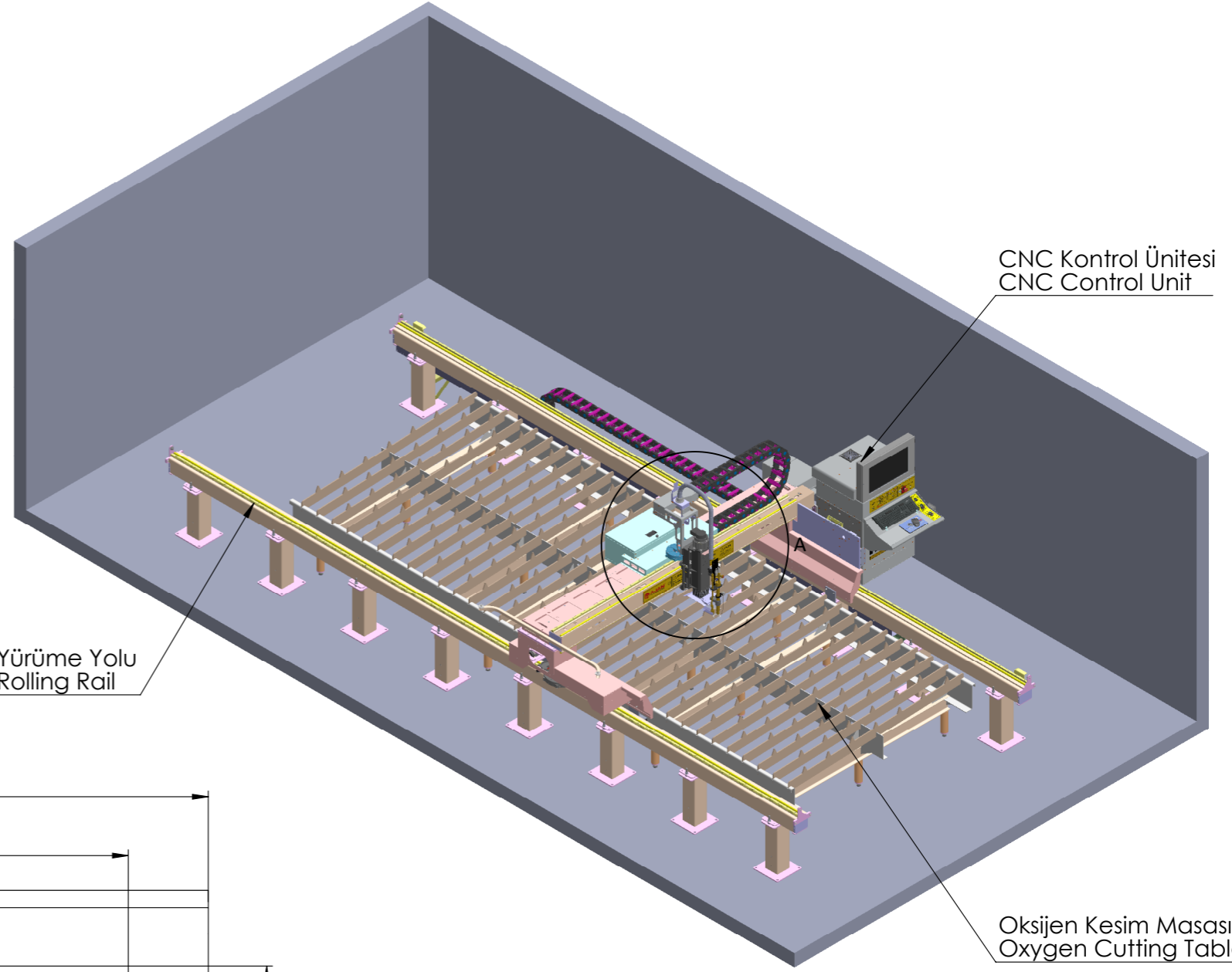


Plazma Torchu
Plasma Torch

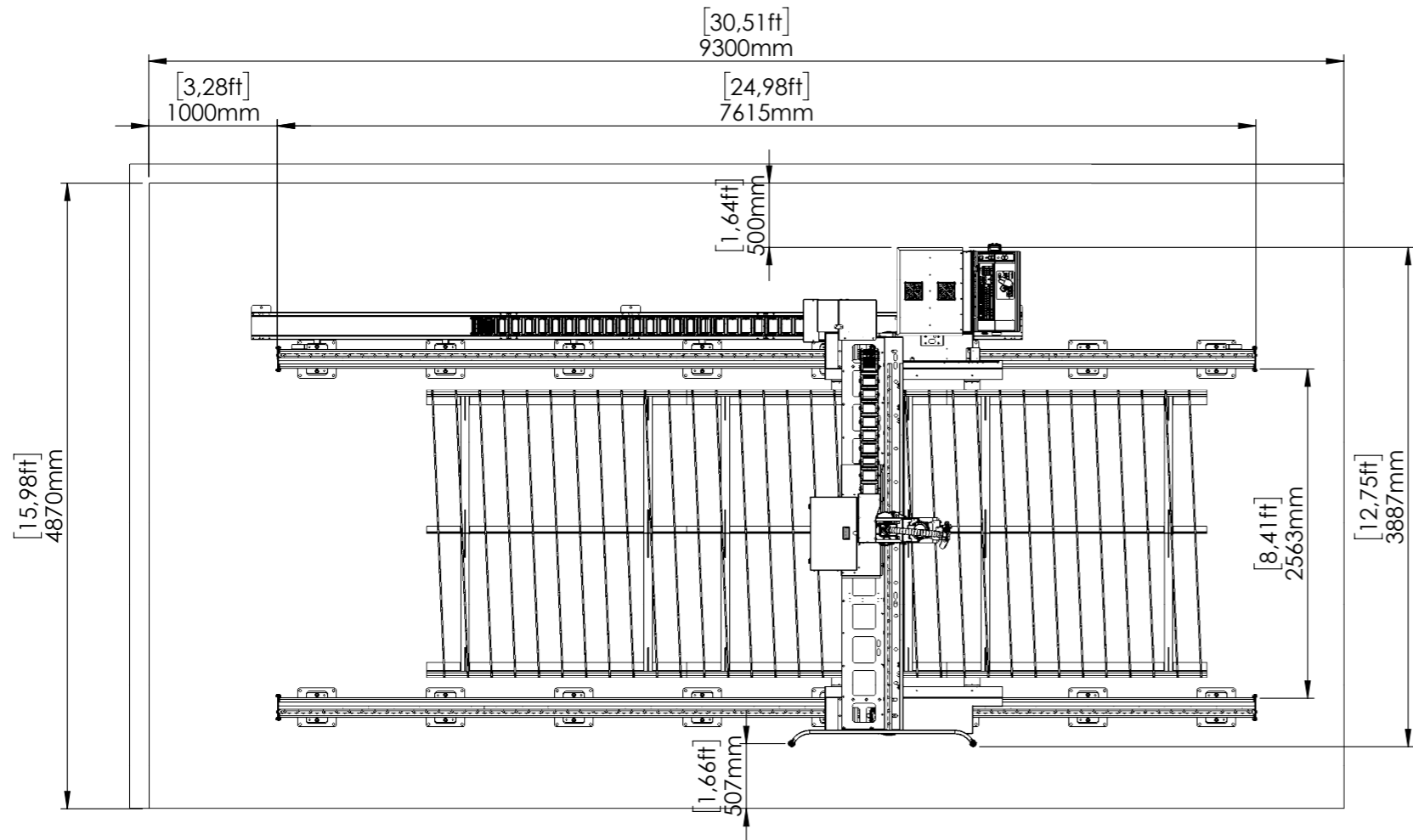
Oksijen Torchu
Oxygen Torch



CNC Kontrol Ünitesi
CNC Control Unit

Yürüme Yolu
Rolling Rail

Oksijen Kesim Masası
Oxygen Cutting Table



TS 1980'e Göre DIN 7168'e Göre Ölçü Toleransları		Toleranslar: DIN ISO 2768	İSİM	TARİH	İMZA	PARÇA KODU 100-00-110611
Anma Ölçü.	İf	DIN 6 T1'e göre	ÇİZEN	N.AVCI	16.04.2019	RESİM NO 100-00-110611 1/1
0,5-3	±0,05	YÜZEY İŞARETLERİ	KONTROL	M.CINARLI		PARÇA ADI Yerleşim Planı_Layout Plan
3-6	±0,05	Yüzey İşlemleri: TS 2040 ISO 1302	ONAY	M.CINARLI		A3 SİPARİŞ ÖLÇÜSÜ
6-30	±0,1	TAŞLAMA	MALZEME			
30-120	±0,15	ÇOK İNCE İŞLEM	MAKİNA			2000X6000
120-400	±0,2	İNCE İŞLEM				
400-1000	±0,3	KABA İŞLEM				
1000-2000	±0,5	İŞLEM YOK				
2000-4000	±0,8					
RESMİ ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALINMAZ		MÜŞTERİ ADI :	AĞIRLIK 0		BU RESMİN BÜTÜN HAKLARI AJAN ELEKTRONİK SERVİS SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. YE AİTTİR. YAZILI İZİN ALMADAN KULLANILAMAZ VE ÇOĞALTILAMAZ. ALL RIGHTS OF THIS DOCUMENT BELONG TO AJAN COMPANY. COPYING OR REPRODUCING IS NOT ALLOWED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	ÖLÇEK : 1:50
DEĞİŞİKLİKLER BİLGİSAYARDA YAPILACAKTIR.		ADET	OPERASYON		Montaj	

