

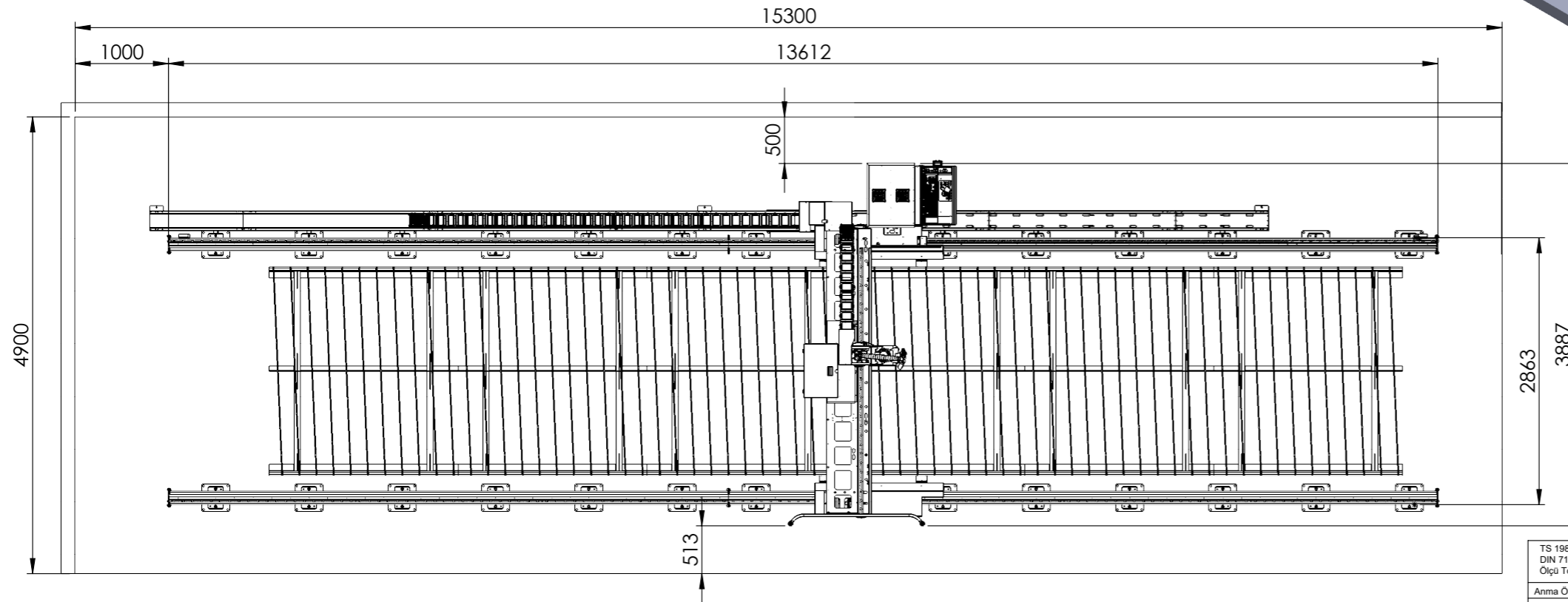
Plazma Torchu  
Plasma Torch

Oksijen Torchu  
Oxygen Torch

Yürüme Yolu  
Rolling Rail

CNC Kontrol Ünitesi  
CNC Control Unit

Oksijen Kesim Masası  
Oxygen Cutting Table



TS 1980'e Göre DIN 7168'e Göre Ölçü Toleransları		Toleranslar: DIN ISO 2768	İSİM	TARİH	İMZA	PARÇA KODU	100-00-235880
Anma Ölçü.	İf	DIN 6 T1'e göre	ÇİZEN	G.YILDIZ	28.09.2022	RESİM NO	100-00-235880 1/1
0,5-3	±0,05	YÜZEY İŞARETLERİ Yüzey İşlemleri: TS 2040 ISO 1302	KONTROL	M.CINARLI		PARÇA ADI	Yerleşim Planı_Layout Plan
3-6	±0,05	TAŞLAMA	ONAY	M.CINARLI		<b>A3</b>	SIPARIŞ ÖLÇÜSÜ
6-30	±0,1	ÇOK İNCE İŞLEM	MALZEME				2000x12000
30-120	±0,15	İNCE İŞLEM	MAKİNA				
120-400	±0,2	KABA İŞLEM					
400-1000	±0,3	İŞLEM YOK					
1000-2000	±0,5						
2000-4000	±0,8						
RESİM ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALINMAZ		MÜSTERİ ADI :	AGIRLIK 0		BU RESİMİN BÜTÜN HAKLARI AJAN ELEKTRONİK SERVİS SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. YE AİTTİR. YAZILI İZİN ALMADAN KULLANILAMAZ VE ÇOĞALTILAMAZ. ALL RIGHTS OF THIS DOCUMENT BELONG TO AJAN COMPANY. COPYING OR REPRODUCING IS NOT ALLOWED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		OPERASYON
DEĞİŞİKLİKLER BİLGİSAYARDA YAPILACAKTIR.		AGIRLIK 0	ADET				Montaj

