

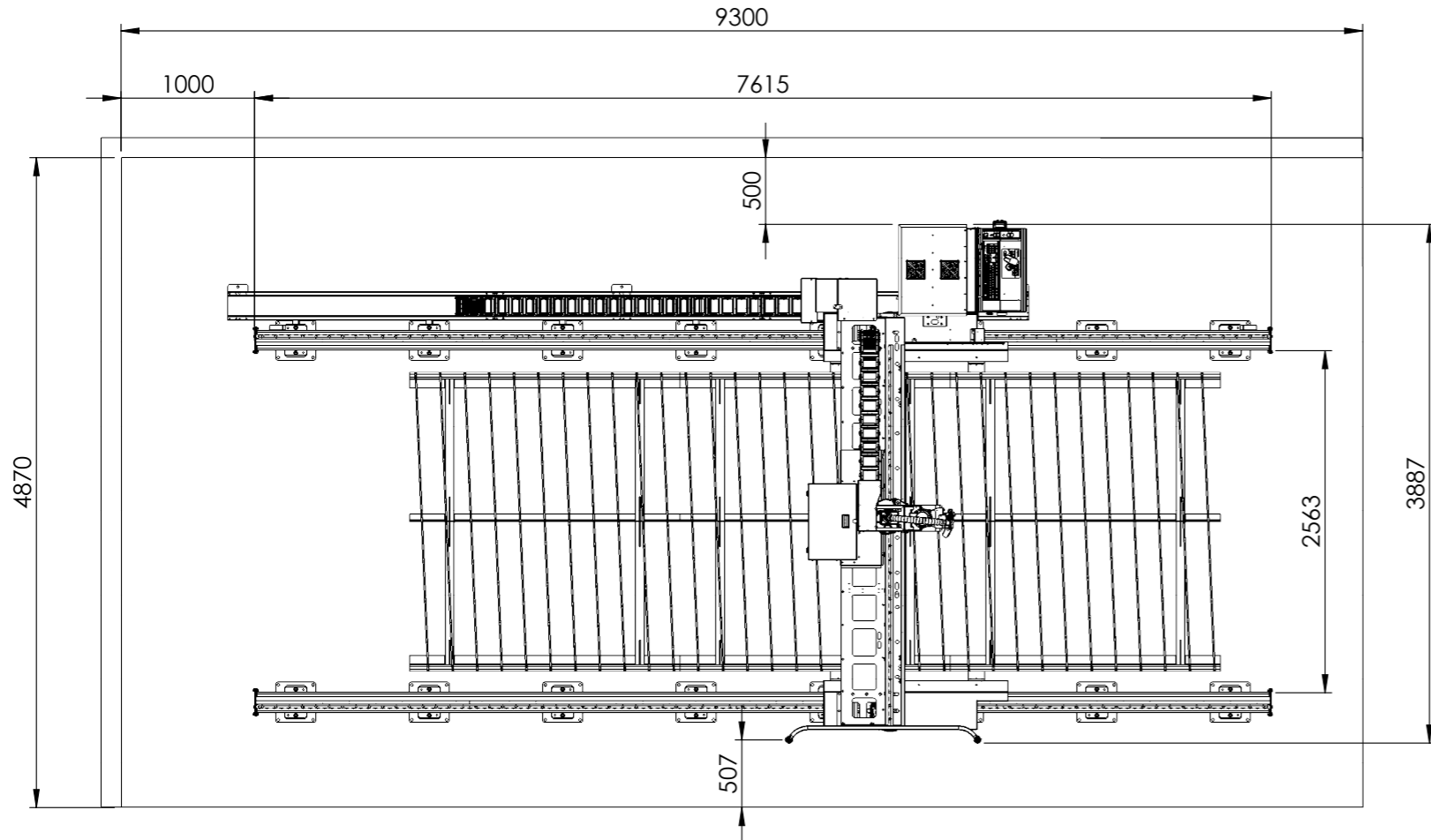
Plazma Torchu  
Plasma Torch

Oksijen Torchu  
Oxygen Torch

Yürüme Yolu  
Rolling Rail

CNC Kontrol Ünitesi  
CNC Control Unit

Oksijen Kesim Masası  
Oxygen Cutting Table



TS 1980'e Göre DIN 7168'e Göre Ölçü Toleransları	Toleranslar: DIN ISO 2768	İSİM	TARİH	İMZA	PARÇA KODU 100-00-110611
Anma Ölçü. İf	DIN 6 T1'e göre	ÇİZEN	N.AVCI	16.04.2019	RESİM NO 100-00-110611 1/1
0,5-3 ±0,05	YÜZEY İŞARETLERİ Yüzey İşlemleri: TS 2040 ISO 1302	KONTROL	M.CINARLI		PARÇA ADI Yerleşim Planı_Layout Plan
3-6 ±0,05	TAŞLAMA	ONAY	M.CINARLI		<b>A3</b> SİPARİŞ ÖLÇÜSÜ
6-30 ±0,1	ÇOK İNCE İŞLEM	MALZEME			<b>AJAN®</b> ELEKTRONİK SERVİS SAN.TİC.LTD.ŞTİ. www.ajannc.com
30-120 ±0,15	İNCE İŞLEM	MAKİNA			2000X6000
120-400 ±0,2	KABA İŞLEM				
400-1000 ±0,3	İŞLEM YOK				
1000-2000 ±0,5					
2000-4000 ±0,8					
RESMİ ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALINMAZ	MÜŞTERİ ADI :				ÖLÇEK : 1:50
DEĞİŞİKLİKLER BİLGİSAYARDA YAPILACAKTIR.	AĞIRLIK 0	BU RESMİN BÜTÜN HAKLARI AJAN ELEKTRONİK SERVİS SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. YE AİTTİR. YAZILI İZİN ALMADAN KULLANILAMAZ VE ÇOĞALTILAMAZ. ALL RIGHTS OF THIS DOCUMENT BELONG TO AJAN COMPANY. COPYING OR REPRODUCING IS NOT ALLOWED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.			OPERASYON Montaj
	ADET				